



## PST2 400

### Tauchpumpe

Langlebig, leicht, perfekt für jede Arbeit:  
Pumpen der Baureihe PST

Egal wie groß oder klein die Aufgabe ist, die einphasigen Tauchpumpen von Wacker Neuson bieten die Vielseitigkeit und Langlebigkeit, die Bauunternehmer für die leichte Entwässerung auf der Baustelle benötigen.

## Highlights

- Lightweight, compact design
- Built-in thermal protection prevents motor damage
- Durable mechanical seals

## Technische Daten

### ■ Mechanische Leistungsangaben

Fördermenge max.	200,0 l/min
Feststoff-Durchmesser max.	7,0 mm
Förderhöhe max.	12,0 m

### ■ Mechanische Angaben

Länge	250,0 mm
Breite	185,0 mm
Höhe	328,0 mm
Betriebsgewicht	11,3 kg
Saug-/Druckstutzen-Durchmesser	50,0 mm

### ■ E-Motor

Nennleistung	0,40 kW
Nennstrom	5,4 A
Nennspannung	110,0 V

Nennfrequenz	60,0 Hz
Nenndrehzahl	3.350,0 1/min

### ■ Umweltkenndaten

Temp max. gepumpte Flüssigkeit	40,0 °C
--------------------------------	---------

### ■ Elektrik

Länge Kabel	6,0 m
Leitungsquerschnitt	1,3 mm <sup>2</sup>
Kabeltyp Zuleitungskabel	PVC ummantelt

### ■ Transport und Lagerung

Länge für Transport	410,0 mm
Breite für Transport	255,0 mm
Höhe für Transport	217,0 mm
Transportgewicht	13,2 kg