ET16

Konventioneller Kettenbagger

Die größte Kabine seiner Klasse mit hochwertiger Ausstattung, vereint mit einem leistungsstarken Motor und zwei Fahrgeschwindigkeiten.

Technische Daten

Fahrwerk

Arbeitsdruck Hydraulik	200,0 bar

Hydraulik

Arbeitsdruck Hydraulik	200,0 bar
Fördermenge	33,0 l/min
Tankinhalt	20,0 l

Mechanische Angaben

Länge	3.600,0 mm
Breite	990,0 mm
Höhe	2.300,0 mm
Betriebsgewicht	1.529,0 kg

Mechanische Leistungsangaben

Steigfähigkeit	27,0 %
Fahrgeschwindigkeit	2,9 km/h

Transport und Lagerung

Transportgewicht	1.402,0 kg

Umweltkenndaten

Schalldruckpegel LpA	79,0 dB(A)

Verbrennungsmotor

Kühlung	Wasserkühlung
Motortyp	Dieselmotor
Zylinder	3,0
Hubraum	1.116,0 cm3
Tankinhalt	24,0 l
Betriebsleistung	13,2 kW
Betriebsdrehzahl	2.200,0 1/min
Batterie Kapazität (Nennwert)	44,0 Ah
Motorhersteller	Yanmar

Die gezeigten Abbildungen, Ausstattungen und Daten können vom aktuellen Lieferprogramm Ihres Landes abweichen. Abgebildet sind unter Umständen aufpreispflichtige Sonderausstattungen. Änderungen vorbehalten.

Copyright © 2022 Wacker Neuson SE | www.wackerneuson.com